

ORDEM DO DIA Nº 0033/2021 – 18/05/2021 – 1ª Sessão

2º TURNO

VEREADOR THIAGO RANGEL LIMA

- Projeto de Lei nº 0051/2021 – Institui no Município de Campos dos Goytacazes o “Junho Verde”, e dá outras providências.

VEREADOR WOLUSTON GOMES CELESTINO – Leon Gomes

- Projeto de Lei nº 0080/2021 - Dispõe sobre o acréscimo de 5% (cinco por cento) ao percentual máximo para a contratação de operações de crédito com desconto automático em folha de pagamento até 31 de dezembro de 2021 e dá outras providências.

Sala da Assessoria de Plenário e Comissões Álvaro de Carvalho Barros, 18 de maio de 2021, 344º da Vila de São Salvador dos Campos, 186º da Cidade de Campos dos Goytacazes e 369º da criação da Câmara Municipal de Campos dos Goytacazes.

WOLUSTON GOMES CELESTINO

- 1º Secretário –

RP.