

## **ORDEM DO DIA Nº 0032/2021 – 12/05/2021**

### **REDAÇÃO FINAL**

#### **VEREADOR SILVIO ROBERTO DE OLIVEIRA MARTINS**

- Projeto de Lei nº 0049/2021 – Dispõe sobre a obrigatoriedade de todos os supermercados e congêneres do Município de Campos dos Goytacazes, adequarem 5% (cinco por cento) da totalidade de seus carrinhos de compras para atender as necessidades das crianças com deficiência ou com mobilidade reduzida.

#### **VEREADOR WOLUSTON GOMES CELESTINO – Leon Gomes**

- Projeto de Lei nº 0035/2021 – Institui o Prêmio “Advocacia Cidadã” e dá outras providências.

### **1º TURNO**

#### **VEREADOR THIAGO RANGEL LIMA**

- Projeto de Lei nº 0051/2021 – Institui no Município de Campos dos Goytacazes o “Junho Verde”, e dá outras providências.

#### **VEREADOR WOLUSTON GOMES CELESTINO – Leon Gomes**

- Projeto de Lei nº 0080/2021 - Dispõe sobre o acréscimo de 5% (cinco por cento) ao percentual máximo para a contratação de operações de crédito com desconto automático em folha de pagamento até 31 de dezembro de 2021 e dá outras providências.

Sala da Assessoria de Plenário e Comissões Álvaro de Carvalho Barros, 12 de maio de 2021, 344º da Vila de São Salvador dos Campos, 186º da Cidade de Campos dos Goytacazes e 369º da criação da Câmara Municipal de Campos dos Goytacazes.

WOLUSTON GOMES CELESTINO

- 1º Secretário –

RP.