

ORDEM DO DIA Nº 0031/2021 – 11/05/2021

2º TURNO

VEREADOR SILVIO ROBERTO DE OLIVEIRA MARTINS

- Projeto de Lei nº 0049/2021 - Dispõe sobre a obrigatoriedade de todos os supermercados e congêneres do Município de Campos dos Goytacazes, adequarem 5% (cinco por cento) da totalidade de seus carrinhos de compras para atender as necessidades das crianças com deficiência ou com mobilidade reduzida.

VEREADOR WOLUSTON GOMES CELESTINO – Leon Gomes

- Projeto de Lei nº 0035/2021 – Institui o Prêmio “Advocacia Cidadã” e dá outras providências.

Sala da Assessoria de Plenário e Comissões Álvaro de Carvalho Barros, 11 de maio de 2021, 344º da Vila de São Salvador dos Campos, 186º da Cidade de Campos dos Goytacazes e 369º da criação da Câmara Municipal de Campos dos Goytacazes.

WOLUSTON GOMES CELESTINO

- 1º Secretário –

RP.